



SERIE KP WINDOWS

Il PC INDUSTRIALE fanless panel mount
per applicazioni in ambienti ostili

La Serie KP è progettata per gli ambienti più esigenti: industria, automazione, magazzini, cucine professionali e laboratori alimentari. La scocca sigillata con rivestimento ceramico resiste a vapori, grassi, detergenti e agenti corrosivi, mentre la protezione IP54, garantita da guarnizioni in gomma e tappi in silicone, ripara da polveri e spruzzi d'acqua.

Una combinazione ideale dove igiene e continuità operativa sono prioritarie, senza compromessi su prestazioni e durata.

[SCARICA LA PRESENTAZIONE COMPLETA](#)

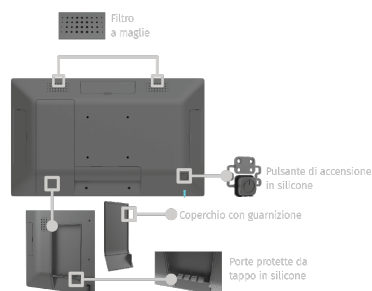
Disponibile nei formati da 15.6" e 21.5", monta un processore Intel® N97 a basso consumo con display Full HD e raffreddamento fanless, senza ventole. Il touch PCAP è utilizzabile anche con i guanti da lavoro, mentre montaggio VESA e alimentazione PoE opzionale semplificano l'installazione: un solo cavo Ethernet per dati e corrente.



DESIGN WATERPROOF E SENZA VENTOLE

Il design waterproof, caratterizzato da guarnizione lungo tutto il pannello, pulsanti in silicone impermeabile e filtri sulle prese di ventilazione, garantisce un uso senza compromessi anche con guanti da lavoro.

L'assenza di ventole (fanless) elimina il rischio di contaminazioni incrociate e l'accumulo di polveri all'interno del dispositivo, aumentando la sicurezza operativa e riducendo la manutenzione.



ALIMENTAZIONE PoE PER UN'INSTALLAZIONE SEMPLICE

Con il supporto opzionale PoE (Power over Ethernet), un singolo cavo di rete trasporta dati e alimentazione fino a 100 metri. Si riducono costi e tempi di cablaggio, eliminando l'ingombro e i rischi degli alimentatori tradizionali.



CONNETTIVITA' COMPLETA PER OGNI INSTALLAZIONE

La Serie KP Windows è equipaggiata con un set di interfacce I/O pensato per garantire massima flessibilità nelle connessioni, sia in ambienti industriali che nel retail avanzato.

Le porte di comunicazione, **protette da guarnizioni in silicone waterproof**, permettono un'integrazione sicura anche in contesti umidi o polverosi.

Dotazione standard:

- 1x USB 3.0
- 3x USB 2.0
- 1x RJ45 COM (RS232)
- 1x GbLAN RJ45 compatibile con alimentazione PoE (Power over Ethernet) opzionale



Inoltre, è possibile SU PROGETTO integrare moduli opzionali come lettore MSR, o RFID, scanner barcode, fotocamera con LED di stato, espandendo le possibilità applicative in modo modulare e personalizzabile.

N.B. i moduli aggiuntivi non garantiscono il mantenimento della protezione IP54

TEST DI RESISTENZA E AFFIDABILITA'

I Panel PC della Serie KP sono progettati per garantire prestazioni costanti anche negli ambienti più impegnativi, grazie a una serie di test rigorosi che ne certificano la robustezza e la sicurezza operativa.

Test di impermeabilità

Il dispositivo è stato sottoposto a getti d'acqua verticali da 30 cm, con un flusso di 100 ml al secondo sulla parte superiore dello schermo.

Il risultato: **nessuna infiltrazione nella parte frontale**, interno del pannello asciutto e **funzionamento inalterato** al termine del test.

Resistenza superficiale e chimica

- **Basso tasso di residui:** la superficie respinge acqua e olio, ed è facile da pulire
- **Resistenza chimica:** test spray salino ASTM B117 superato oltre le 2000 ore, anti-corrosione e anti-ossidazione
- **Resistenza all'usura e durezza:** ASTM D4060 fino a 6000 cicli, ASTM D3363 superiore a 6H
- **Sicurezza alimentare:** materiali conformi RoHS, sicuri per l'uso in contesti food e sanitari
- **Resistenza alla temperatura:** operatività garantita fino a 982°C (1800°F) per il rivestimento ceramico

Questi test confermano che la Serie KP è la scelta ideale per applicazioni industriali, medicali e alimentari, dove **igiene, robustezza e continuità operativa** sono fondamentali.

	Alluminio + Rivestimento ceramica	Plastica	Alluminio + Rivestimento standard	Acciaio inossidabile
Residui	Basso	Alto	Basso	Basso
Robustezza	Alto	Basso	Medio	Massima
Peso	Medio	Leggero	Medio	Pesante
Resistenza agenti chimici	Alto	Basso	Medio	Alto
Performance di raffreddamento	Massimo	Pessime	Buone	Basse



Scheda tecnica

Generale

Processore	Intel® Alder Lake-N SoC N97 3.6 GHz TDP 12W, 6MB Intel Smart Cache	Temp. utilizzo	Operativa: 0~50°C
Memoria base / max / n. socket	DDR4 SO-DIMM 8GB, MAX 16GB	Caratteristiche chassis	Scocca con rivestimento ceramico
Alimentazione	Alimentazione esterna AC/DC 19V/65W - alimentabile POE	WiFi	interno opzionale
Fanless	SI - dissipazione del calore passiva	Montaggio a parete	Formato VESA 75 (15,6")/100(21,5") retro. Disponibili opz. staffe a parete anche con supporto alimentatore
Storage integrato	1x M.2 128GB NVMe PCIe (256GB / 512GB / 1TB)		

Sezione Video

Dimensione e Risoluzione	15,6" e 21,5" FHD LED 1920 x 1080	Touch Screen	Multi-touch PCAP compatibile anche con guanti da lavoro
Luminosità	350 cd/m2	Protezione IP	IP54

Porte di I/O

Porte USB	1x USB 3.0, 3x USB2.0	Porte Seriali	1x RJ45 COM (RS232)
Porte LAN	1x RJ45 GbE LAN (supporta POE) opzionale		

Dimensioni e Peso

Dimensioni (L x P x A) 219,7 x 36,1 x 361 mm (15,6") | 513,5 x 42
x 310 mm (21,5")

Sistemi Operativi

Windows	Windows 10/11 IoT, Win. 11 PRO	Linux	Ubuntu opzionale
---------	--------------------------------	-------	------------------

Qualità

Certificazioni CE, RoHS...	Direttive CE: Emissioni: EN 55022 , EN 61000-3-2/A14, EN 61000-3-3; Immunità: EN 55024; Sicurezza: EN 60950	Aziendale	ISO 9001
-------------------------------	---	-----------	----------

Garanzia

Standard	12 mesi SWAP24 con sostituzione anticipata del pc
----------	--